



MAGNAGHI AERONAUTICA SpA

**PRODUZIONE
NON CERTIFICATA**
**NOT CERTIFIED
PRODUCTION**
**IMBRO ROSSO
ORIGINAL**

BOLLETTINO DI SERVIZIO (SERVICE BULLETIN) SB-004-2014-SKY ARROW Issue 1		DATA (DATE) 17/07/2014
RIF. APPROVAZIONE APPROVAL REF.	MODIFICA / RIPARAZIONE <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> CHANGE / REPAIR	EASA N° _____ / _____
OGGETTO: ISPEZIONE PRE-VOLO MARMITTA (SUBJECT) PRE-FLIGHT INSPECTION EXHAUST		
APPLICABILITA' I VELIVOLI SEGUENTI: TUTTI I VELIVOLI LSA DALLO 022 IN POI (APPLICABILITY) THE FOLLOWING AIRCRAFT: ALL THE LSA AIRCRAFT FROM 022 AND ON		
Il presente bollettino è (This bulletin is):		
<input checked="" type="checkbox"/> ALTAMENTE RACCOMANDATO (HIGHLY RECOMMENDED)	<input type="checkbox"/> RACCOMANDATO (RECOMMENDED)	<input type="checkbox"/> OPZIONALE (OPTIONAL)
<ol style="list-style-type: none"> La mancata applicazione del SB obbligatorio potrebbe comportare un'immediata o rilevante riduzione della sicurezza del volo. la mancata applicazione del SB raccomandato non è direttamente correlata alla sicurezza del volo ma è importante per il corretto uso del velivolo. l'applicazione o meno del SB opzionale non ha influenza sulla sicurezza del volo ma migliora l'utilizzo del velivolo o il comfort. 	<ol style="list-style-type: none"> Failing to comply with the mandatory SB may immediately render the aircraft unairworthy. Failing to comply with the recommended SB does not directly reduce the flight safety of the aircraft. Failing to comply with the optional SB does not affect the safety of the aircraft. Compliance improves the comfort or the performance of the aircraft. 	
TERMINI DI ESECUZIONE:	COMPLIANCE TERMS:	
STATEMENT / NOTE AGGIUNTIVE: "I contenuti tecnici di questo documento sono approvati da EASA, rif. n° di approvazione XXX, ed in accordo alla procedura alternativa alla DOA ref. EASA.AP180". L'approvazione da parte dell'EASA è relativa alla modifica o riparazione oggetto del Bollettino di Servizio. La obbligatorietà per EASA di ispezioni, modifiche o altre prescrizioni tecniche e dei relativi termini di esecuzione è sancita nelle pertinenti "Prescrizioni di Aeronavigabilità".	STATEMENT / ADDITIONAL NOTES: "The technical content of this document is approved under the Authority of EASA ref. Approval no. XXX and under the alternative procedure to DOA ref. EASA.AP180". Service Bulletin EASA approval is relating to the change or repair subject of this Service Bulletin. The inspections, modifications or other technical prescriptions and relevant compliance terms are indicated as mandatory by ENAC/EASA in the relevant "Prescrizioni di Aeronavigabilità" ("Airworthiness Directives")	
AVVERTENZA		
I documenti, I disegni, le specifiche, le descrizioni e tutte le informazioni e/o I dati di know-how contenuti nella presente documentazione sono da considerarsi proprietà esclusiva della MAGNAGHI AERONAUTICA SpA, a meno che non sia stata indicata una proprietà diversa quale quella di un venditore, fornitore, subfornitore, ecc...E' vietata la copia, la riproduzione o ogni altro uso di qualsiasi parte della presente documentazione o delle informazioni in essa contenute, nonché la costruzione, la vendita od ogni altro uso di qualsiasi dispositivo o sistema qui descritto, sia esso brevettato o meno, senza autorizzazione scritta della Magnaghi Aeronautica S.p.A.		
NOTICE		
This document, drawings, specifications or descriptions together with all information and know-how disclosed hereby are considered proprietary to and the exclusive property of MAGNAGHI AERONAUTICA SpA, unless otherwise indicated to be property of an associate co-producer, contractor, vendor and/or supplier. No disclosure to other, reproduction, copy or other use of any part of this document or the information contained herein is to be made and no manufacture sale or use of any device, process, trade secret or composition of matter disclosed herein whether patented or not, shall be made except by written authorization of Magnaghi Aeronautica S.p.A.		
REDATTO DA / DRAFTED BY: Pierpaolo Ariola (Funzione Progettazione / Tech. Dept.)	APPROVATO DA / APPROVED BY: Giorgio Iannotti (Head of Design Organization)	

<p>1. PREMESSA E SCOPO</p> <p>Scopo del presente bollettino di servizio è quello di prescrivere il controllo delle saldature dei collettori 1 e 2 della marmitta, a seguito di una variazione nella metodologia di indicazione del P/N sulla marmitta stessa da parte di Rotax, e di utilizzare silicone per alta temperatura nelle molle e di lubrificare i terminali dei collettori.</p>	<p>1. PREMISE AND SCOPE</p> <p>Scope of this service bulletin is to prescribe an inspection for the integrity check of exhaust manifold welding, to use high temperature silicone in the springs and to lubricate manifold terminals.</p>
<p>2. INFORMAZIONI SUI MATERIALI E SULLA MANODOPERA</p> <p>Non sono richieste attrezzature speciali. Il tempo necessario per l'applicazione del bollettino di servizio è di circa un'ora, comprensiva del tempo di ispezione delle saldature e dell'applicazione del silicone e del lubrificante.</p> <p>I materiali da utilizzare sono i seguenti:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Silicone tipo Dow Corning Silastic 736 (codice interno 22COLL556); • Lubrificante Loctite antiseize 8060 (codice interno 22COLL557). 	<p>2. INFORMATION ON MATERIALS AND LABOUR</p> <p>No special tools are required. The estimated man hours for the application of this service bulletin are about one hour including the time for the inspection and the application of silicone and lubricant.</p> <p>Material to be used:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Silicone type Dow Corning Silastic 736 (internal code 22COLL556); • Lubricant Loctite antiseize 8060 (internal code 22COLL557).
<p>3. PUBBLICAZIONI INTERESSATE</p> <p>3.1 Manuali di manutenzione Come applicabile al modello.</p> <p>3.2 Catalogo nomenclatore Applicabili al Modello.</p>	<p>3. INVOLVED DOCUMENTS</p> <p>3.1 Airplane Maintenance Manual As applicable to the model.</p> <p>3.2 Parts Catalog Applicable to the Model.</p>
<p>4. ISTRUZIONI</p> <p>Pulire le superfici delle parti assoggettate a ispezione. Effettuare ispezione visiva dettagliata delle saldature dei collettori 1 e 2 (vedi Figura 1) per valutare integrità delle parti, eventuale corrosione e cricche.</p> <p>Ripetere l'ispezione di cui sopra in ogni ispezione pre-volo.</p> <p>Si prescrive, inoltre, per alleviare le vibrazioni di:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Mettere silicone per alta temperatura nelle molle, tipo Dow Corning Silastic; • Lubrificare i terminali dei collettori con Loctite antiseize 8060. 	<p>4. INSTRUCTIONS</p> <p>Surface cleaning of parts subject to the inspection may be required. A detailed visual inspection on the exhaust manifold welding (see Figure 1) must be carried out to evaluate integrity, possible corrosion and cracks.</p> <p>Repeat the inspection in every pre-flight inspection.</p> <p>To mitigate the vibrations, it is also prescribed:</p> <ul style="list-style-type: none"> • To use high temperature silicone in the springs, type Dow Corning Silastic; • To lubricate manifold terminals with Loctite antiseize 8060.

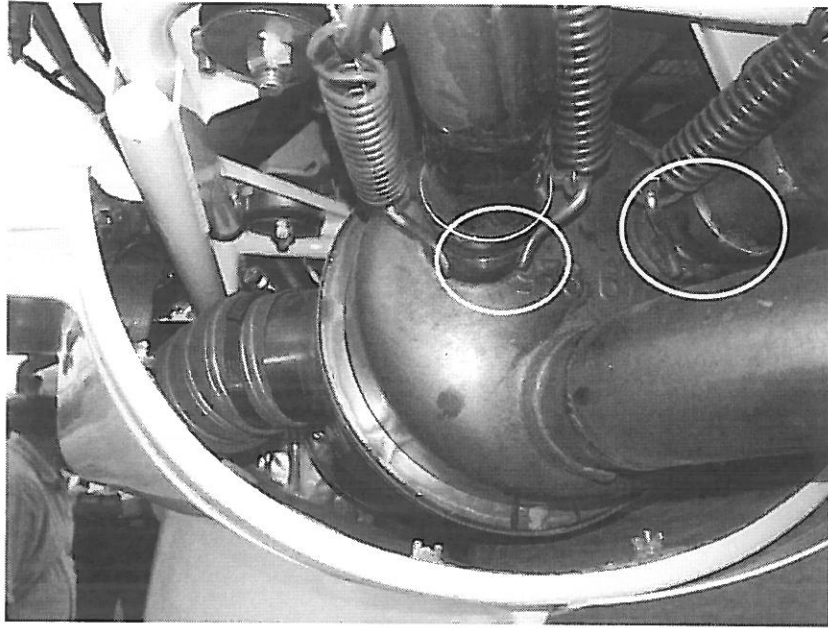


FIGURA 1